

Kit voltaforaggio, rapida essiccazione

A qualche anno dalla comparsa sul mercato dei primi ranghinatori Elho della serie VT, si può affermare che le macchine sono ben apprezzate, per le loro numerose qualità. Si vuole qui parlare dei due modelli trainati, cioè VT 750 e VT 950. La caratteristica che accomuna le macchine della serie VT è la presenza di aspi quali organi di lavoro. Questi, con il loro movimento rotatorio su un piano verticale, prendono il prodotto, lo sollevano delicatamente e lo spostano verso il centro della macchina, creando un'andana ariosa. La ranghinatura del foraggio fatta come descritto, dispone il prodotto mosso dagli aspi, al centro della macchina



Il nuovo kit Elho applicato sullo spandiforaggio.

dove viene creata l'andana ma il prodotto che già si trova in questa posizione dopo il taglio, non viene mai mosso. Per tale motivo è necessario lasciare il prodotto in campo un po' più a lungo per ottenere un'essiccazione uniforme di tutta la massa, e ciò può essere un limite per i prodotti più

delicati. Si sentiva così l'esigenza di disporre di un'attrezzatura che sopperisse a tale mancanza ed Elho ha appositamente creato un kit voltaforaggio. Il dispositivo consiste di due piccoli rotori a denti, appaiati e situati sotto la trave principale davanti agli aspi, mossi sempre dall'idraulica del ranghinatore. La larghezza di lavoro dei rotori corrisponde esattamente alla larghezza massima dell'andana che può essere creata con il ranghinatore. I due rotori, ruotando centralmente in avanti, spostano

il foraggio ai due lati, togliendolo completamente dalla zona dove verrà formata l'andana. In tal modo viene smosso tutto il foraggio tagliato e la sua essiccazione sarà più rapida ed uniforme, senza la necessità di prolungarne la permanenza in campo. Questo è molto importante per prodotti delicati come l'erba medica, in quanto devono essere raccolti all'umidità giusta ed uniforme in tutta la massa, perché in caso contrario, si rischia di perdere parte dei principi nutritivi in essi contenuti e quindi di ottenere un foraggio di qualità inferiore. ■

Per informazioni:
SAVE
www.savespa.it