

# Service Training

**Aggiornamenti 2024/2025**

## Aggiornamenti

16

### Corso tecnico

Questa sezione riassume le nuove funzionalità e le modifiche introdotte tra settembre 2024 e settembre 2025. Sono ordinate in base alla struttura delle sezioni dei documenti di formazione.

## UX 01 – Supporto barra universale



### → Estate 2024

I supporti del braccio che sono attualmente diversi verranno standardizzati nel nuovo equipaggiamento, risultando in una versione di supporto del braccio singolo. Di conseguenza, entrambe le posizioni di riposo del braccio (anteriore/posteriore) sono possibili. I nuovi supporti del braccio combinati possono essere ordinati con i nuovi codici:

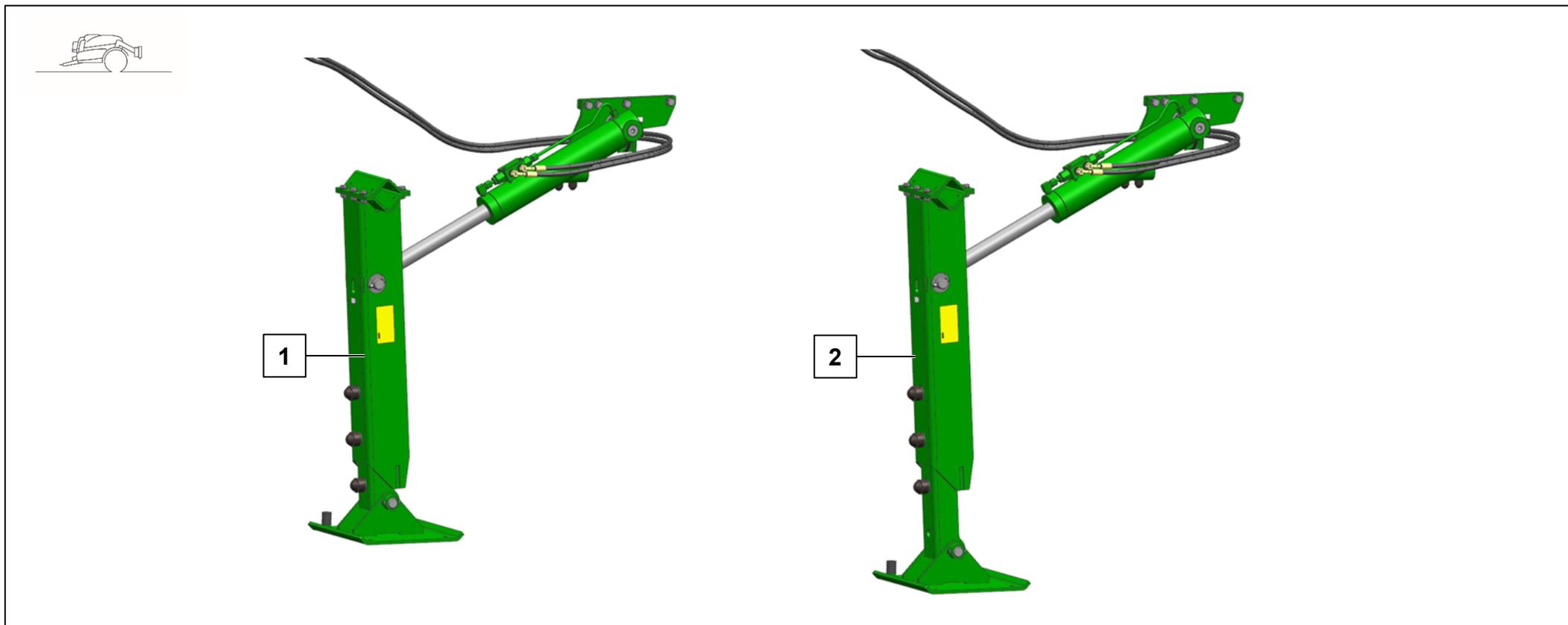
**UX 4201/5201: 120611 / 120612**

**UX 6201: 120645 / 120646**

**UX 7601/8601: 120633 / 120634**



## Piede d'appoggio



## |→ Estate 2025: UX 4201/5201

Introduzione di piede telescopico (122745)

Standard, il piede viene fornito nella versione corta (1)

Ora si ha la possibilità di estenderlo (2) se necessario. Questo serve in caso di attacco alto e/o gomme alte.

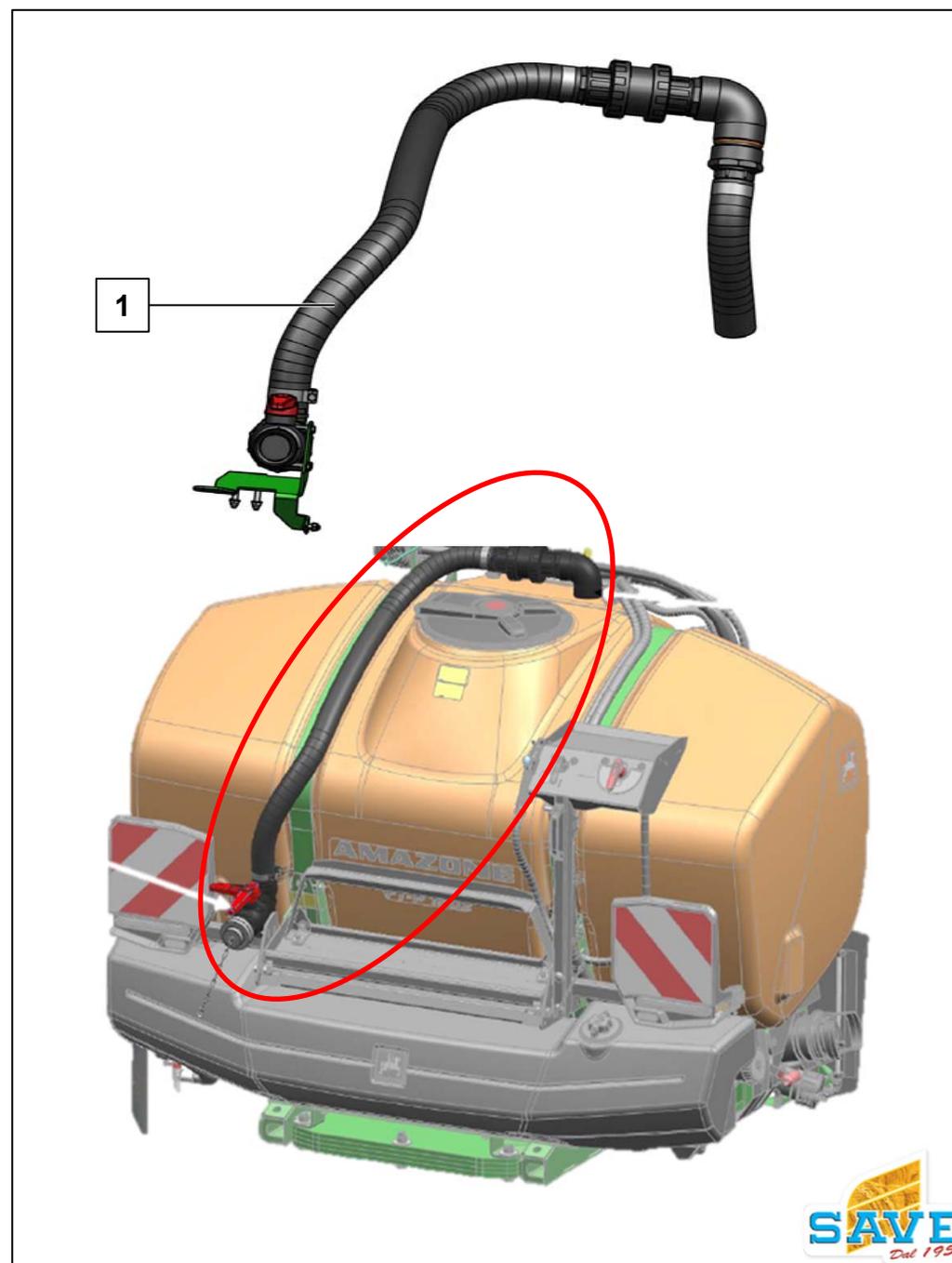


### FT-P 1502 carico a pressione

E' stato introdotto un dispositivo di riempimento manuale con valvola di non ritorno per il serbatoio autonomo.

I pezzi necessari possono essere ordinati come ricambi.

- Raccordo C o raccordo idrante
- Possibilità montaggio successivo



## Telaio e tanica

NOVITA'

### Formazione di crepe nella cerniera del cofano laterale sulla UX 01

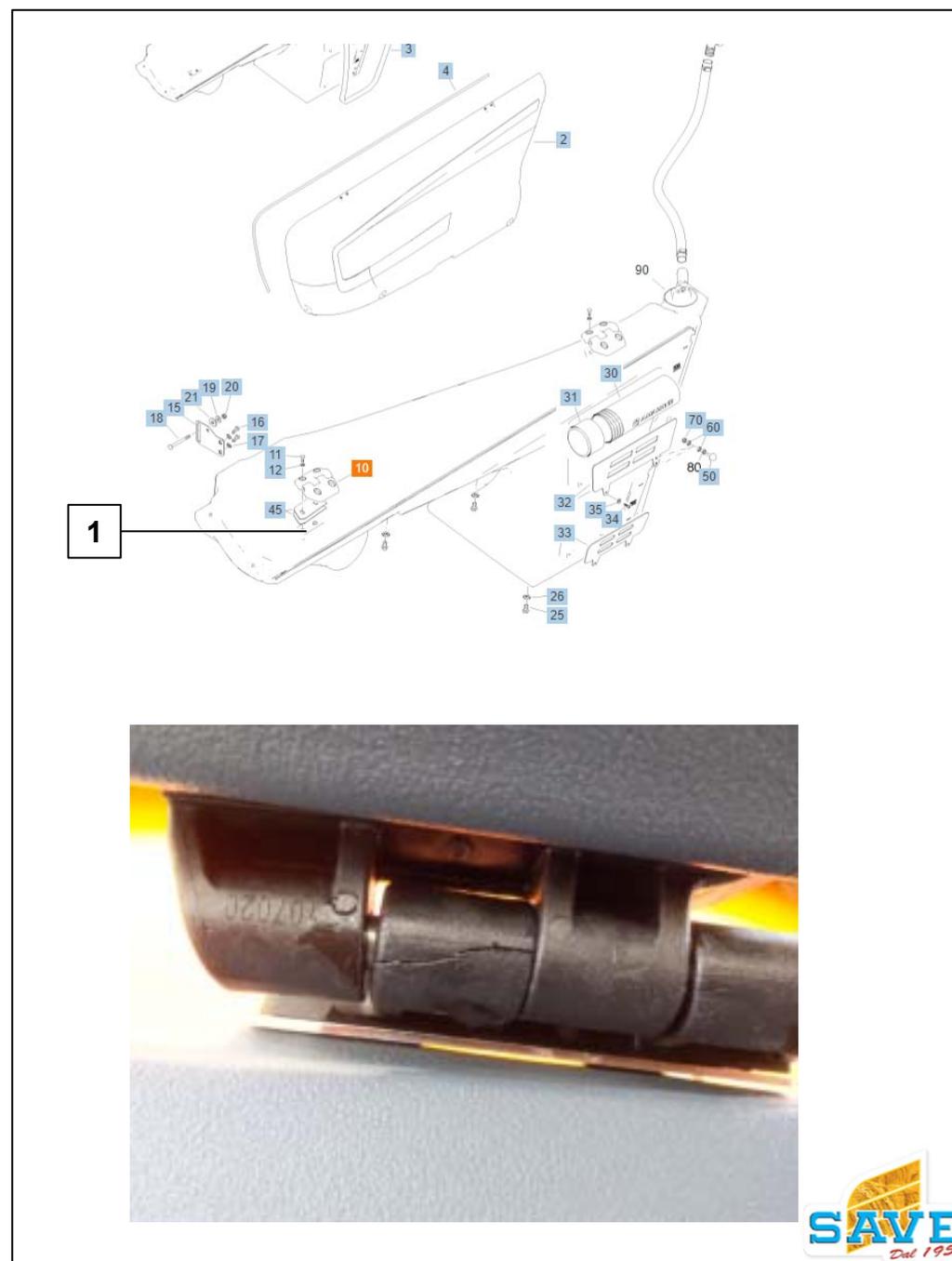


#### |→ Autunno 2023

In alcuni casi, le cerniere 106878 (1) sui cofani di copertura, sopra il vano portaoggetti (destra) o il pannello sinistro erano rotte sulle macchine consegnate a partire da **settembre 2023**.

La struttura della superficie indica che la temperatura era troppo bassa in questa zona.

È necessario sostituire entrambe le metà quando viene rilevata una crepa. Le metà della cerniera sono già assemblate.





### Guasto indicatore livello acqua pulita CP/CP+

Informazioni sul messaggio di errore F15134 "Controllare il seguente sensore: BWA091"

Con il sensore di pressione NH265, a volte viene visualizzato il messaggio di errore F15134, anche se il sensore non è difettoso. In questo caso, è necessario controllare il sensore e il collegamento del sensore per verificare che non vi siano impurità e che la pressione possa essere ben equalizzata attraverso il diaframma. Il messaggio di errore può essere visualizzato anche quando il serbatoio dell'acqua di lavaggio è vuoto, **se il valore attuale del sensore scende brevemente sotto i 2 mA a causa di fluttuazioni, in questo caso l'errore può essere ignorato. L'allarme verrà disattivato dalla versione I, in modo che il messaggio di errore non venga più visualizzato in modo errato.**

Se il sensore è effettivamente difettoso, deve essere inviato per l'ispezione. È necessario indicare il momento in cui il sensore si è guastato (durante la rimessa in servizio, dopo il riempimento, dopo la pulizia, ecc. in caso di garanzia).



## Circuito liquido

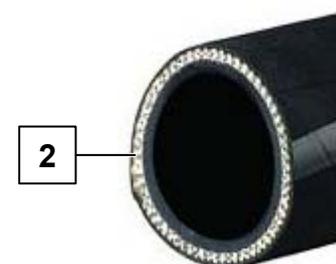
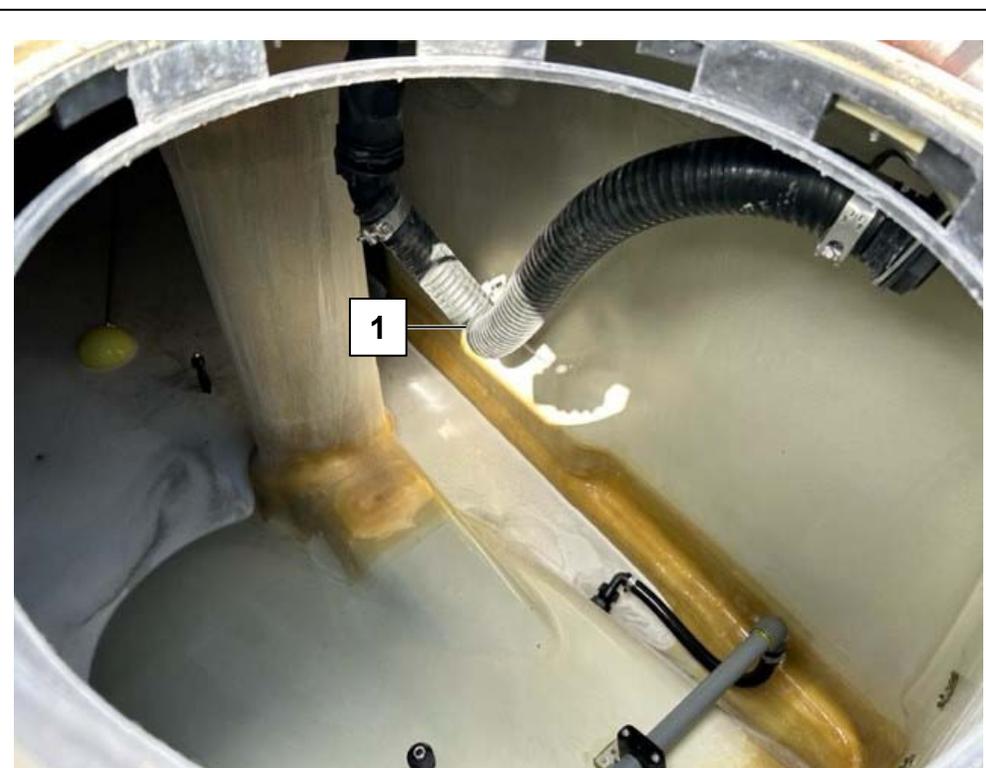
NOVITA'

### Cambiato il tubo dell'iniettore



#### |→ 2024

Il tubo flessibile a valle dell'iniettore, installato nel serbatoio del liquido, presenta un piccolo foro per lo svuotamento nella curva inferiore. Il foro rappresenta un punto debole, che può causare la rottura del tubo flessibile (1). Il tubo flessibile a spirale **AP656** verrà sostituito dal tubo flessibile industriale **AP535** (2) per evitare che ciò accada.



## Circuito liquido

NOVITA'

### Ventilazione valvola aspirazione

Se c'è un vuoto nel collegamento di aspirazione e questo è chiuso con il tappo, il tappo non può essere rimosso facilmente.

Il collegamento di aspirazione può essere sfiato con un pulsante di sfiato.

Il pulsante di sfiato può essere installato sui tappi da 2", 3" e 4" pollici.

Kit di conversione: 122566



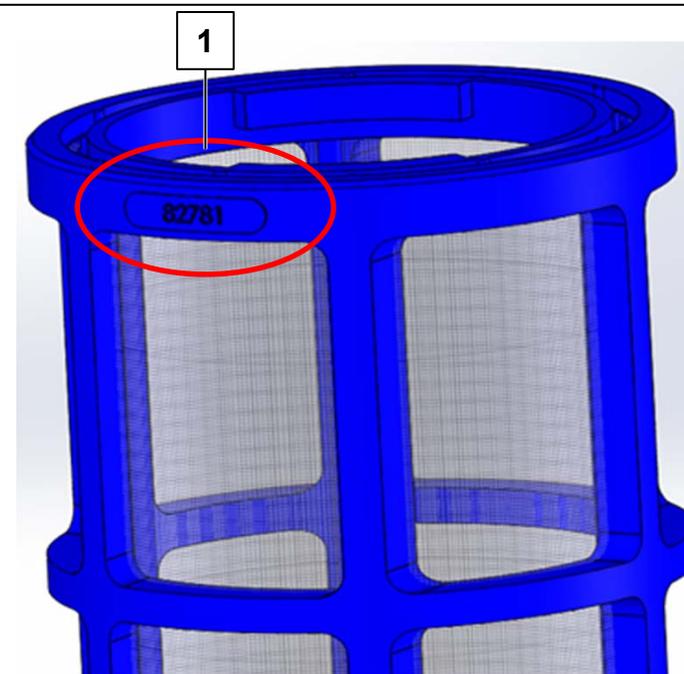
## Circuito liquido

NOVITA'

### Nuovo filtro di mandata

A causa della rottura dei filtri a pressione, ci sono nuovi inserti per filtri a pressione. Sono riconoscibili perché sono marchiati col codice ricambio (1).

- **ZF 1845** Filtro blu (50 mesh)
- **ZF 1846** Filtro verde (80 mesh)
- **ZF 1847** Filtro giallo (100 mesh)

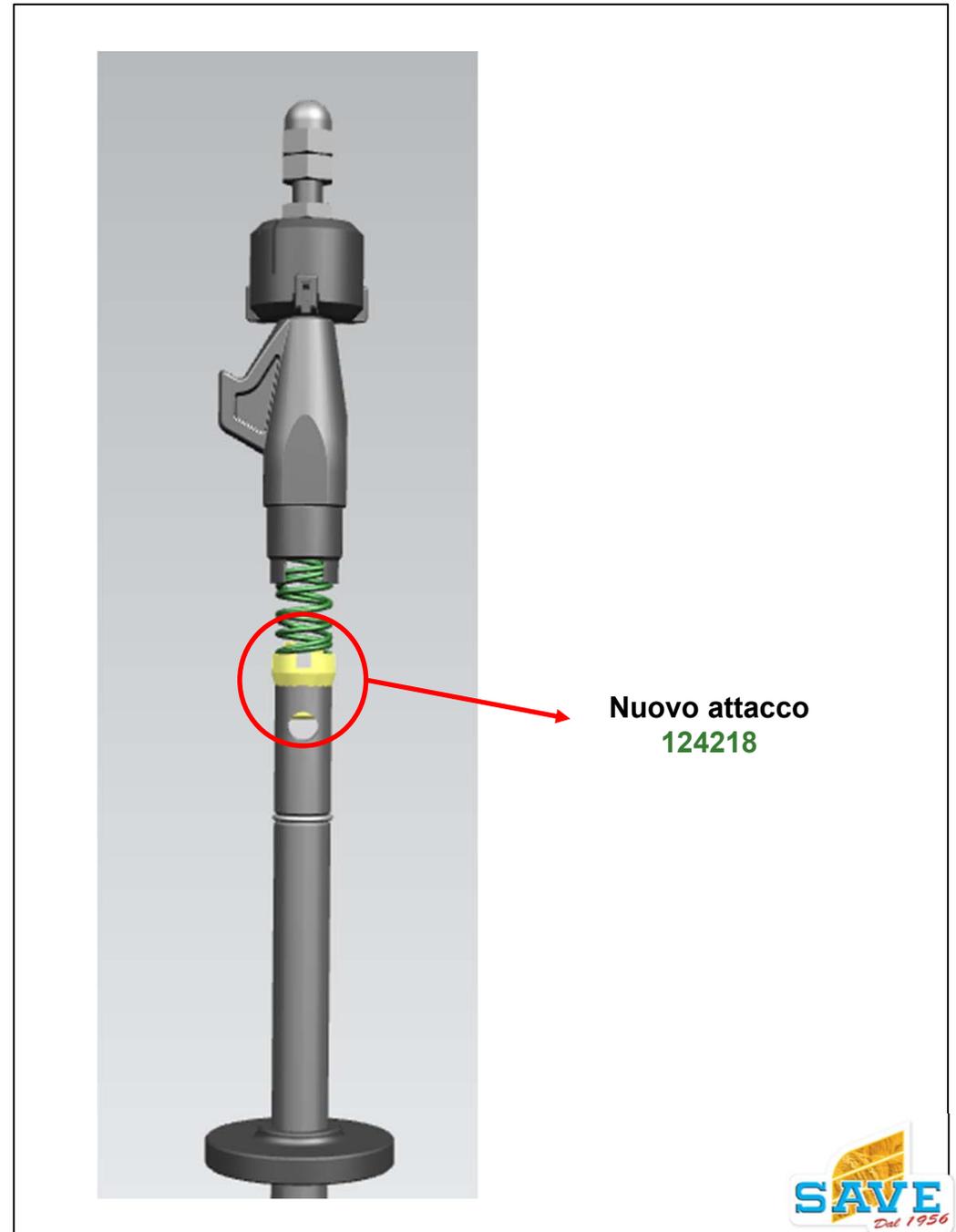


## Lavacestello/lavabarattoli

## | → Autunno 2024

Finora, la portata dell'ugello variava con l'azionamento manuale dell'ugello di pulizia. Con l'azionamento completo (spinto fino in fondo), la portata diminuisce. Ciò è dovuto alla portata volumetrica ridotta dovuta al restringimento della sezione trasversale. Grazie alla riprogettazione del tappo, la portata volumetrica quando si aziona completamente l'ugello di pulizia è ottimizzata.

**105538** → **124218**



## Barre

NOVITA'



## Nuova boccola di usura

## → Primavera 2024

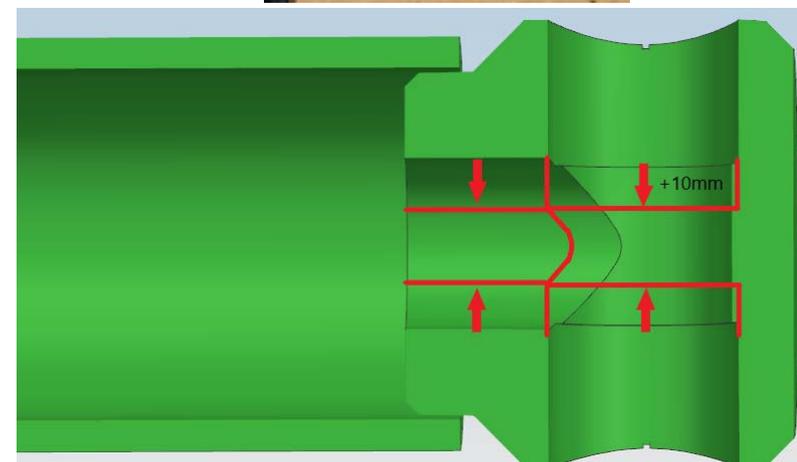
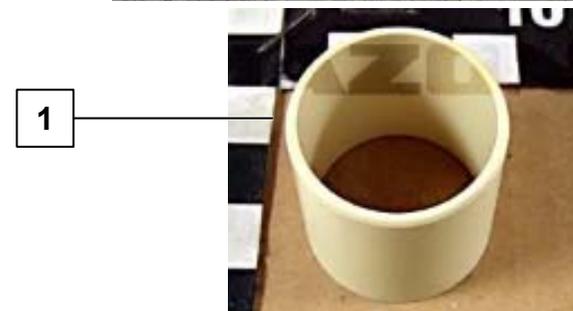
In passato, ci sono stati casi in cui le boccole **CH080** dei bracci inferiori mostravano troppa usura. Per questo motivo, le boccole sono state sostituite con boccole più lunghe di 10 mm. Per fare ciò, sono stati creati nuovi pistoni con un foro allungato nel manicotto. Invece della coccola **CH080** lunga 20 mm, deve essere utilizzata il **CH085** lunga 30 mm (1). Per questo, i fori nelle parti estreme dei bracci inferiori devono essere ingranditi come mostrato nello spaccato. Per questo motivo, ai bracci inferiori vengono assegnati nuovi codici:

## UX 00 &amp; UX 01:

**101778 / 101779** sostituito da **12240 / 122401**

## Pantera 4503/4504:

**104786 / 104787** sostituito da **122402 / 122403**

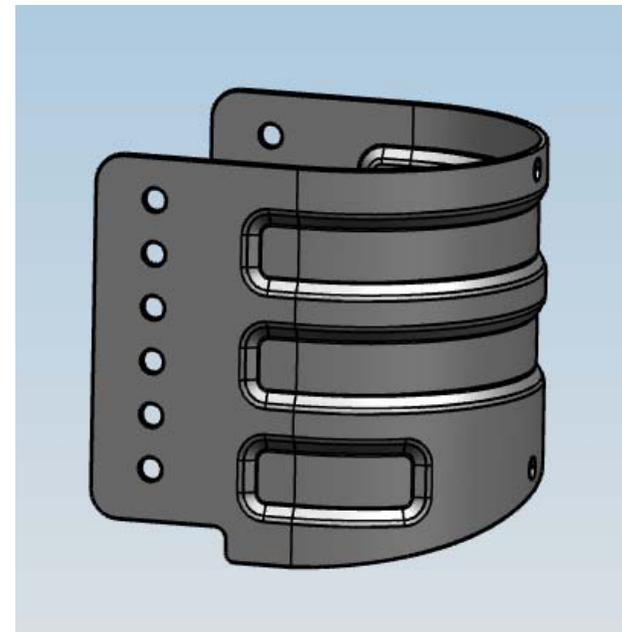


**Barre****Barre L – riparo ugelli bordura**

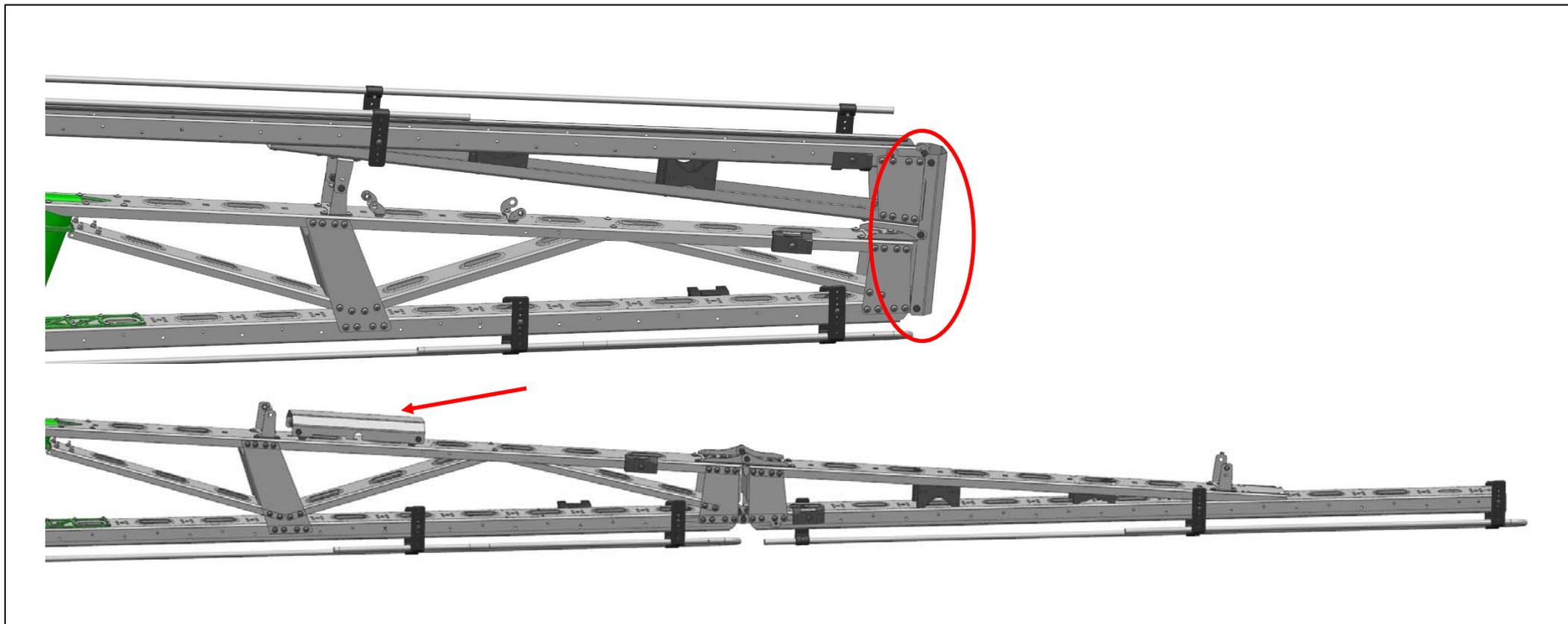
La protezione degli ugelli per le barre L2 & L3 hanno migliorato la robustezza della protezione.

Codici:

- **111074** sostituito da **120777**
- **111075** sostituito da **120778**



## Riparo giunto riduzione barra



## |→ Autunno 2024:

Verrà introdotto un profilo che protegge i tubi in alluminio e le sporgenze del giunto di riduzione dagli ostacoli presenti sulle capezzagne, sui bordi dei campi, ecc..

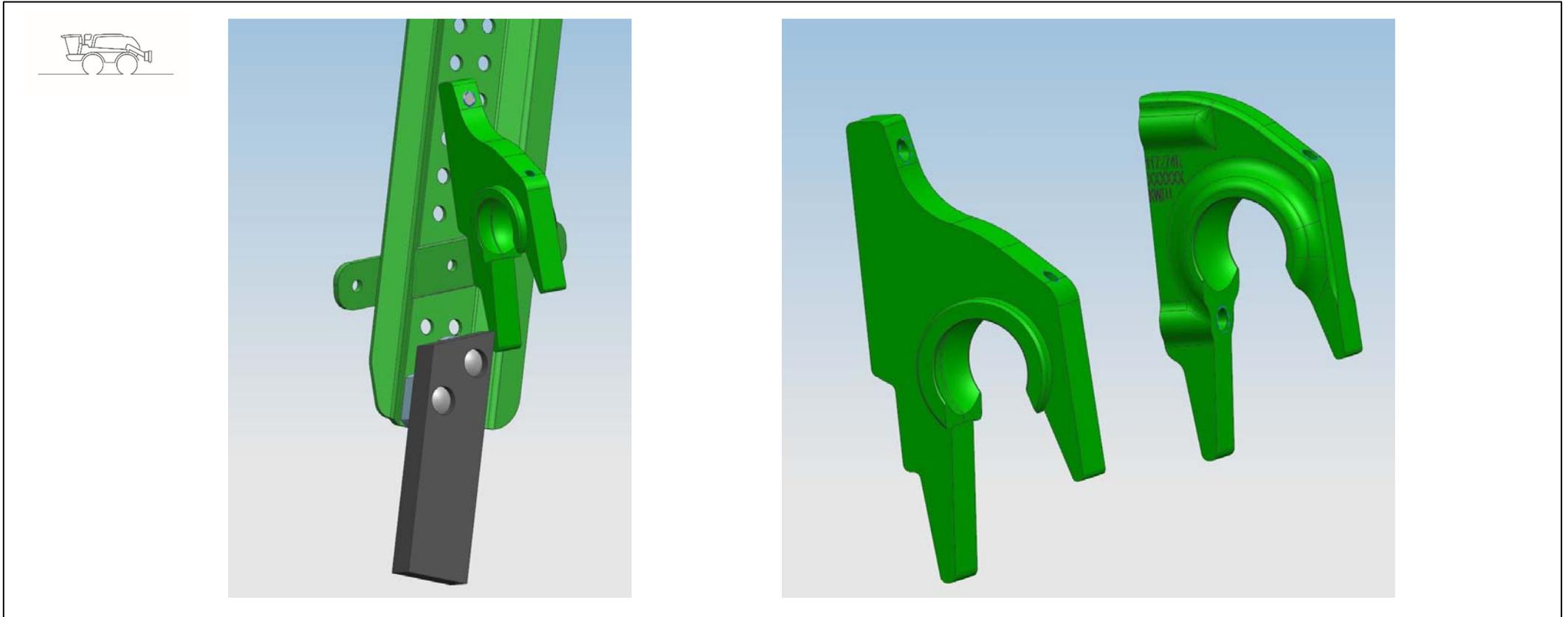
**123355** → L3 3-PART da 36M a 30M

**123356** → L3 3-PART da 36M a 33M

**123357** → L3 4-PART da 40M a 39M

**123358** → L3 4-PART da 42M a 39/42M

## Equipaggiamento per calate



|→ 2024

Quando si usano le calate, il gancio **120026** è stato modificato per permettere alla barra di restare più alta.

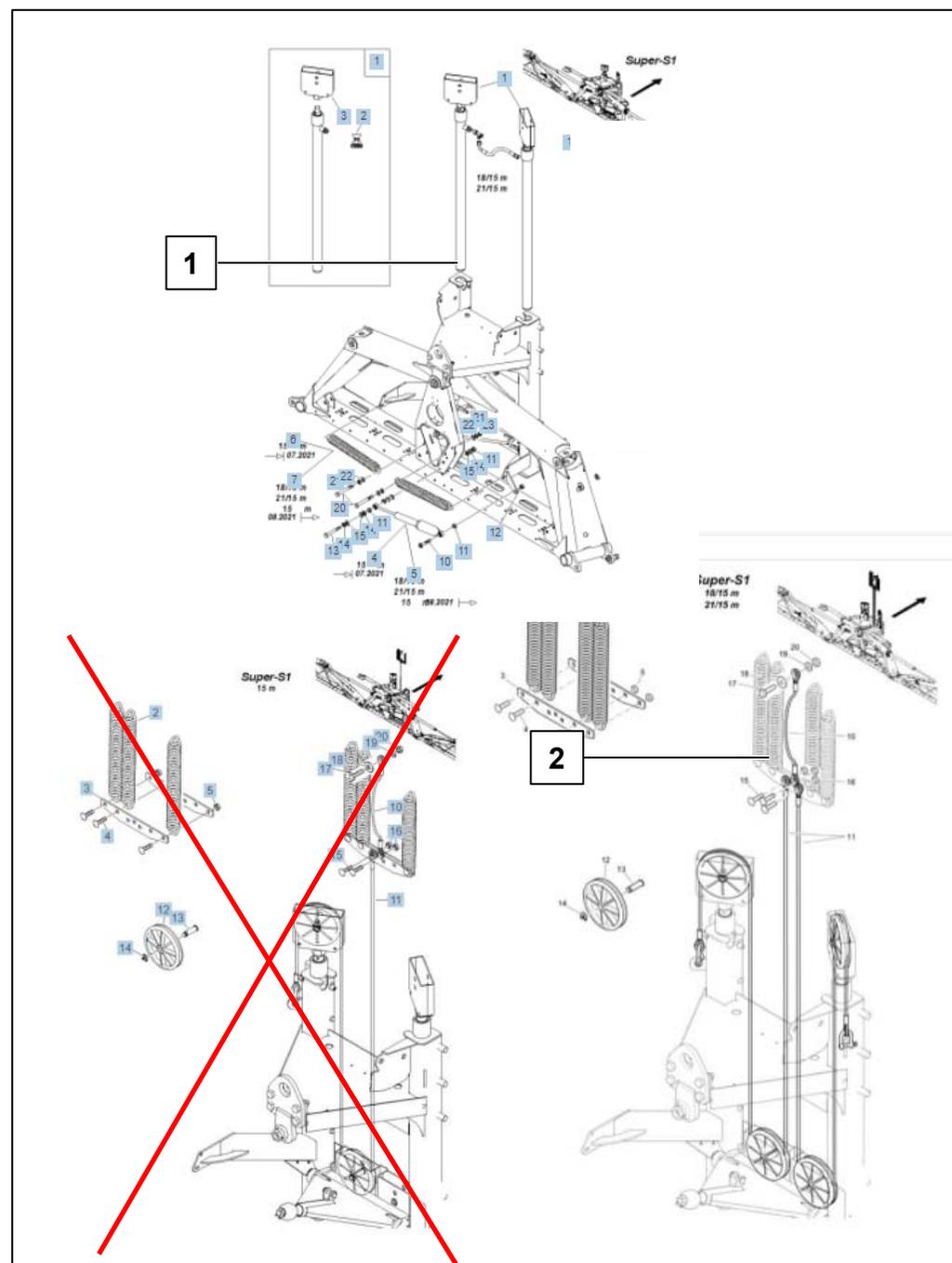
## Barre

## Introduzione del secondo cilindro di alzata



## |→ Primavera 2024

Poiché in passato si sono verificati casi in cui è stato necessario installare un secondo cilindro di sollevamento sulle barre S perché la forza di sollevamento di un cilindro di sollevamento non era sufficiente per sollevare la barra, e questo aggiornamento ottimizza anche la durata utile dei bracci S1 e S2, **le piccole larghezze dei bracci S1 (15 m) e S2 (15-18 m) saranno ora dotate di 2 cilindri di sollevamento (1)**. In questo modo, anche le molle verranno modificate in modo che ora possano essere utilizzate 4 molle di tensione (913235) anziché 3. Quando il secondo cilindro di sollevamento viene installato su attrezzi esistenti sul mercato, anche la molla deve sempre essere sostituita.

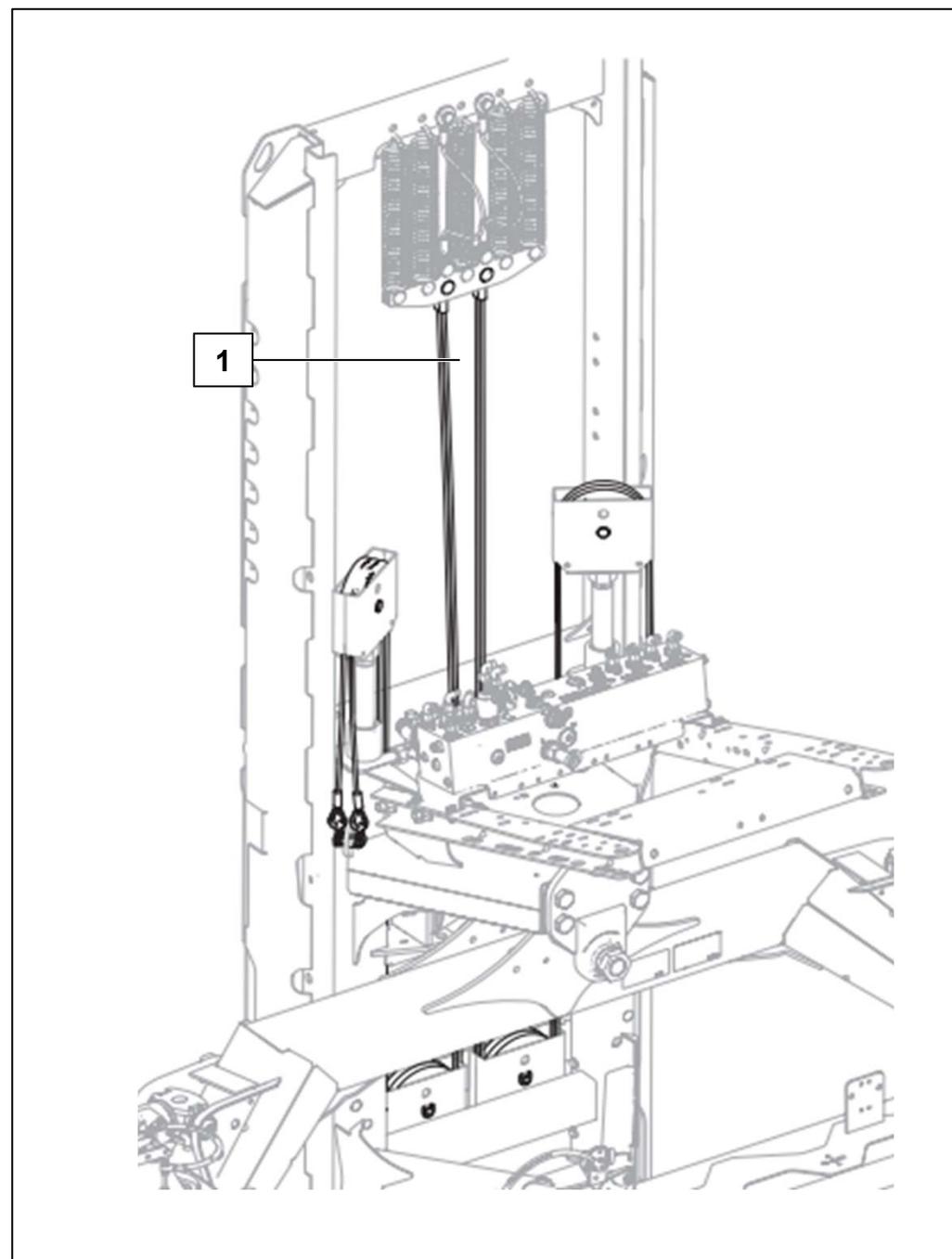


## Introduzione doppio cavo (solo in caso di problemi)



In passato, si sono verificati casi in cui i cavi di sollevamento si sono strappati sull'UF 02 con DistanceControl. Per questo motivo, è stata introdotta una guida a doppia fune (1) per distribuire meglio le forze.

Per questo verrà utilizzato il kit di conversione 123375. Il kit di conversione può essere utilizzato su tutte le barre Super S1/S2.



## Circuito liquido

NOVITA'

### Gocciolamento a barra chiusa - DUS

In concomitanza con il sistema di circolazione della pressione, è stato segnalato il gocciolamento degli ugelli su diversi attrezzi (su barre Super-S).

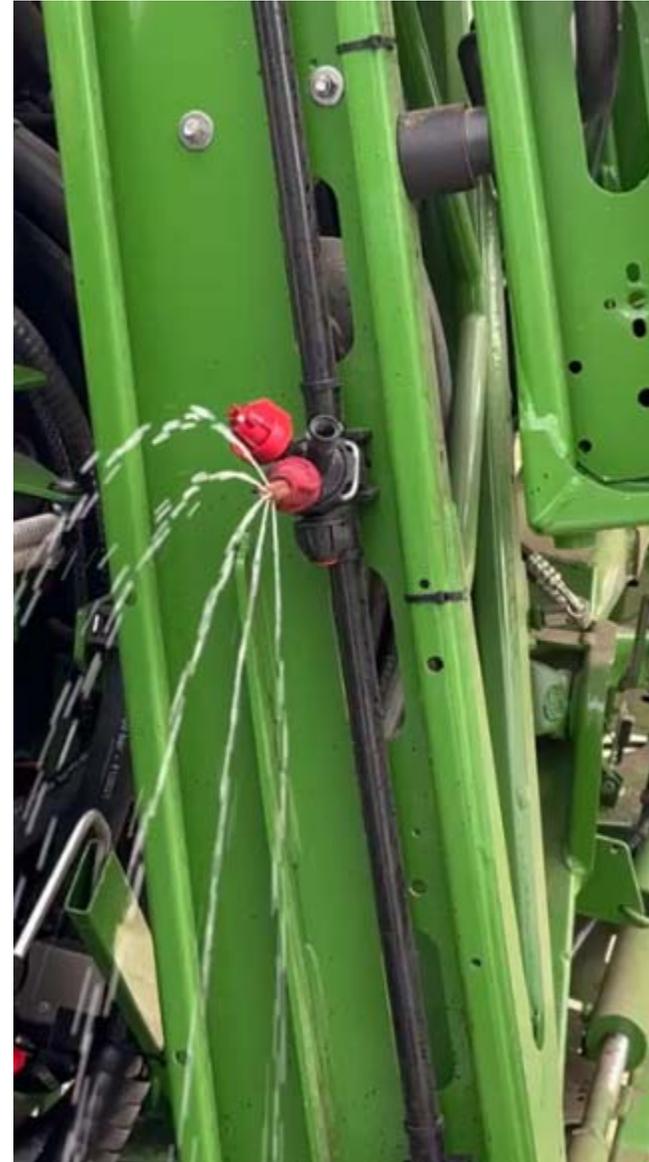
Quando si è esaminato l'errore, si è scoperto che la regolazione della pressione DUS tramite la valvola di controllo della pressione non aveva alcun effetto indipendentemente dall'impostazione della valvola di controllo della pressione DUS, c'era una pressione di circa 0,4 bar sugli ugelli a causa delle dimensioni della linea.

### Motivo per cui gli ugelli gocciolano:

Installazione di membrane antigoccia da 0,5 bar in passato (montati in fabbrica).

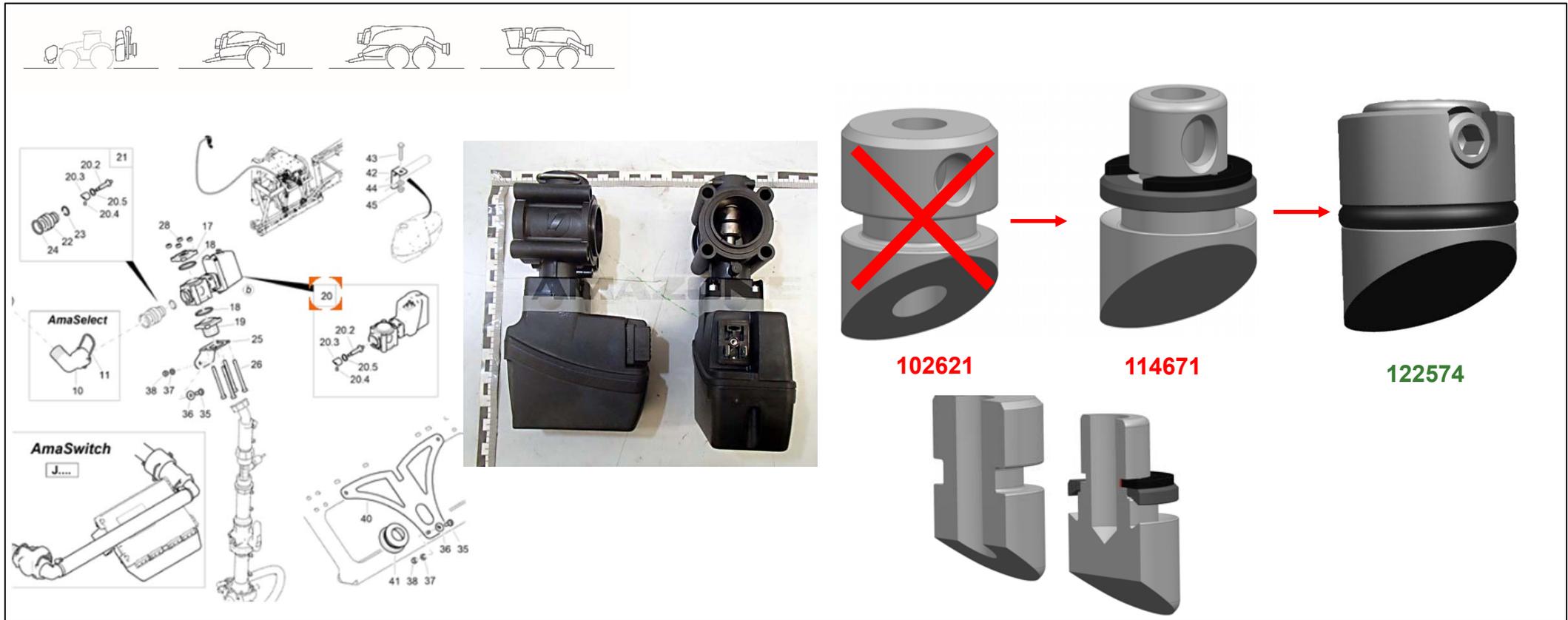
### Soluzione:

La membrana antigoccia **ZF1842** da 0,9 bar verrà introdotta e potrà essere utilizzata in caso di problemi.



## Circuito liquido

## Valvola di ritorno KWA020



## AmaSwitch/AmaSelect

|-> **2021**: L'O-ring installato sul pistone della valvola di controllo ZF1360 (KWA020) può saltare fuori dalla scanalatura. Il cursore **102621** verrà interrotto e sostituito con **114671**. La valvola può essere convertita con il kit di retrofit 114676.

|-> **Estate 2024** Kit **114676** è stato sostituito da **122573**. Modificato ulteriormente il cursore **122574**. E' stato rimosso il fermo **DL492** e ora viene bloccato da un grano.

## Circuito liquido

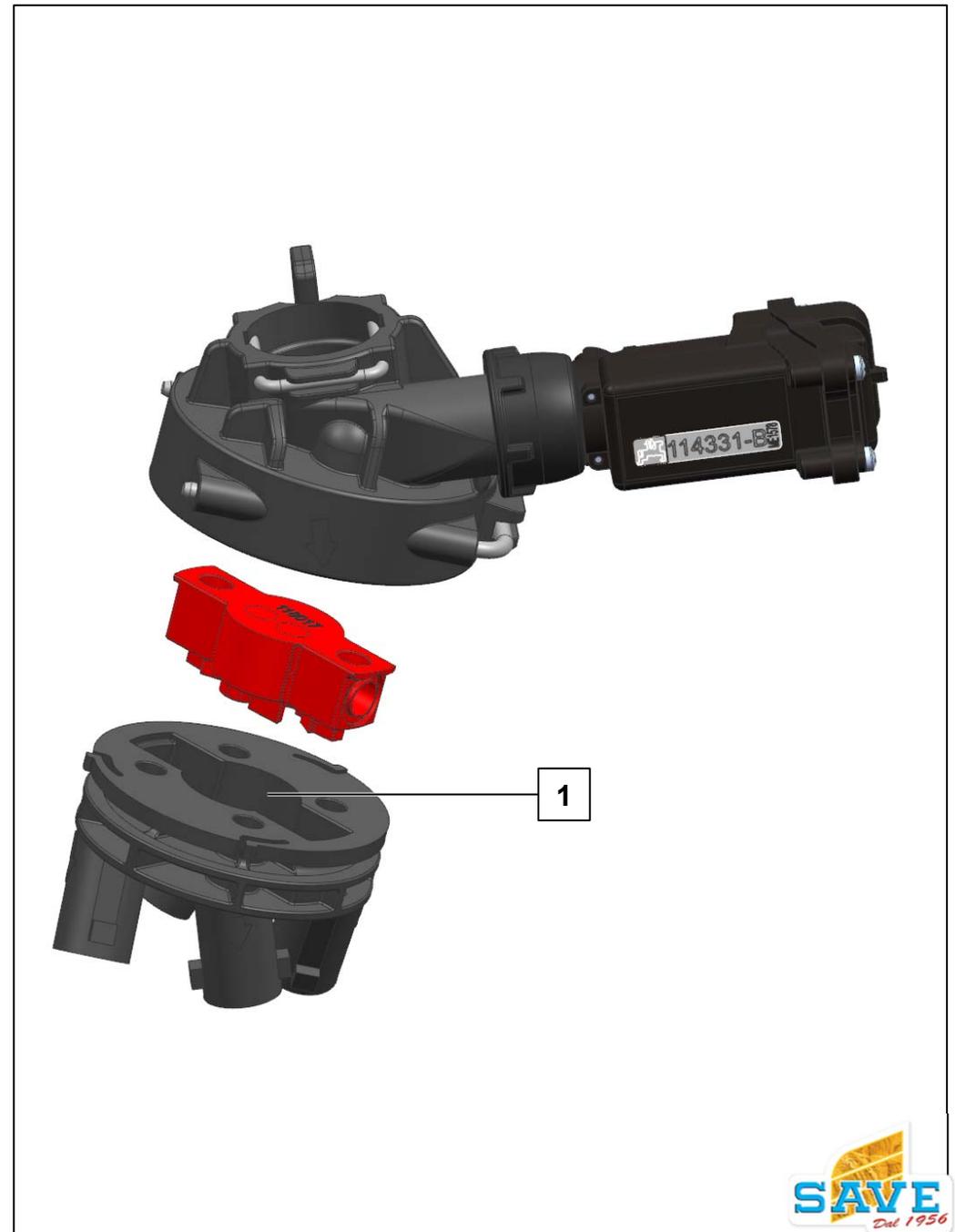
NOVITA'



## AmaSwitch corpo ugello

|→ 2024

A causa dell'usura degli attacchi a baionetta sui pezzi girevoli **118016** (1), verrà utilizzato un materiale più robusto.



## Circuito liquido

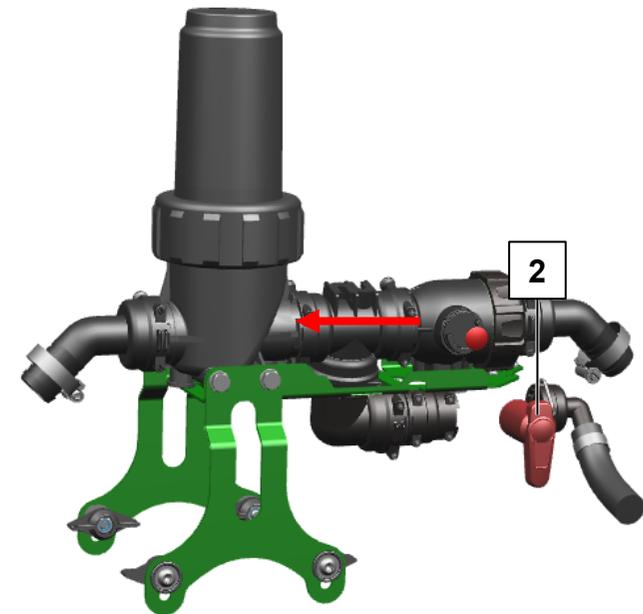
NOVITA'



### Filtri di sezione

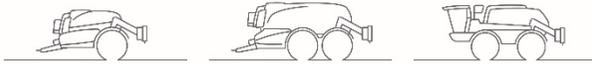
→ Estate 2024:

Il rubinetto di drenaggio (2) è stato spostato per permettere una miglior pulizia del filtro.



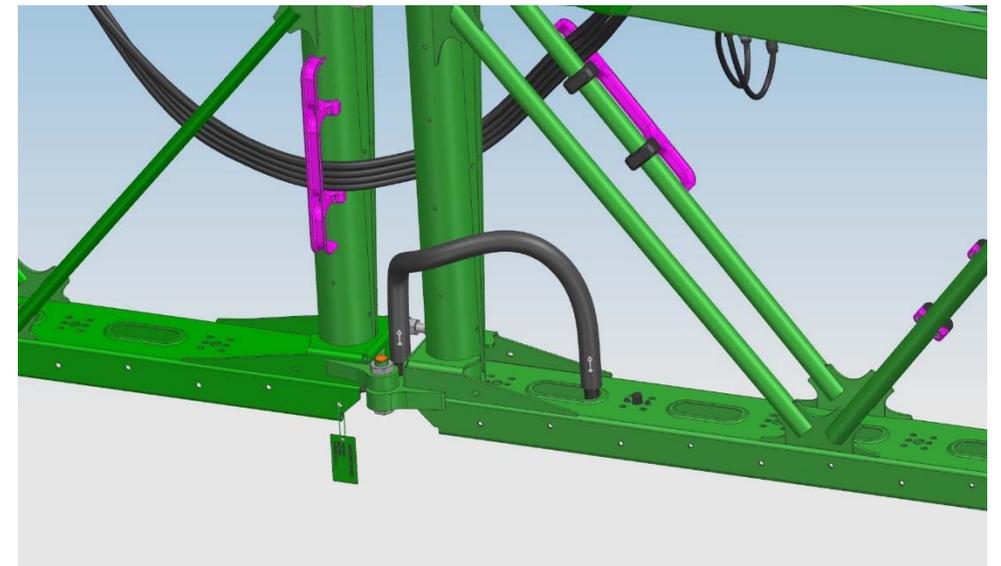
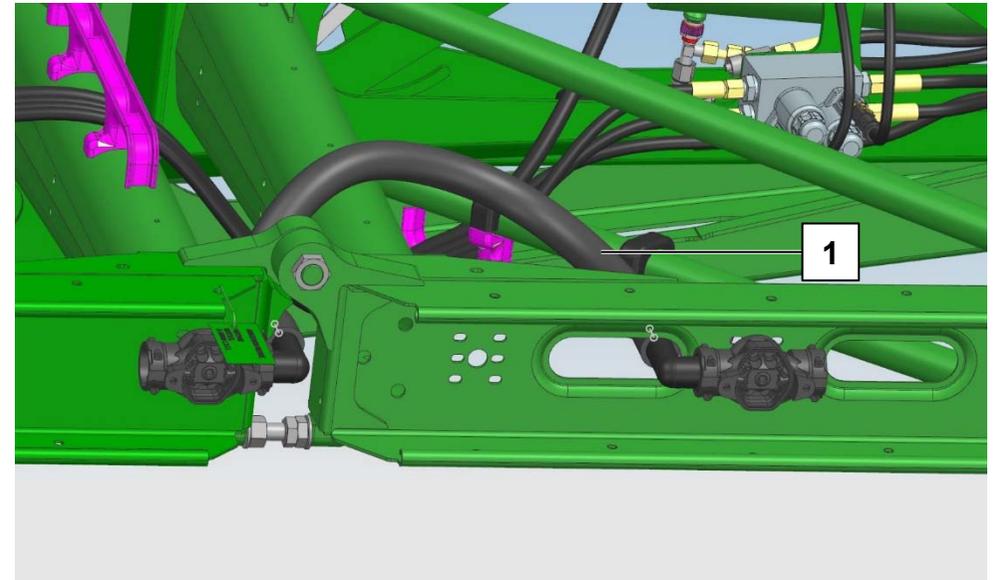
## Circuito liquido

NOVITA'



### Modifica passaggio dei tubi

Nei giunti tra le sezioni delle barre, la linea di irrorazione DUS pro può essere sottoposta a sollecitazioni elevate, per cui i tubi flessibili possono danneggiarsi. Per questo motivo è stata ottimizzato il passaggio dei tubi tra le sezioni.



## Importanti aggiornamenti con la versione J (NW242)

- Introduzione del 2° sensore di velocità di imbardata con ContourControl per migliorare il sistema distance control.
- Introduzione di uno stato di pausa per FlowControl+: quando il livello di riempimento nel serbatoio anteriore aumenta, FlowControl viene inizialmente messo in pausa e poi automaticamente riattivato, non appena il livello di riempimento è di nuovo sufficientemente basso.
- Il sensore di velocità di imbardata per il sistema di sterzo è stato spostato nel profilo, perché questo deve essere possibile per i clienti finali (es. cambio di trattori).
- Attivazione degli ugelli di bordura durante i programmi di pulizia CP/CP plus.

THANK YOU!